

其余 6.3

在每个刀片处做记号:
D11,D12,D13,D14(操作机上)
或O21,O22,O23,O24(传动轴下)

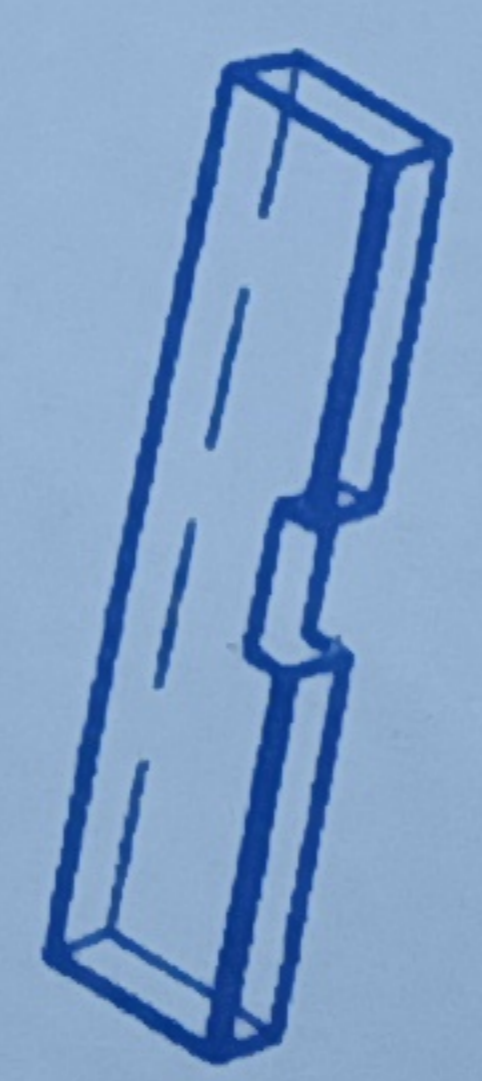
技术要求

1. 尺寸R120.25装配后加工;
2. 热处理硬度HRC60~62.

线性尺寸未注加工公差

尺寸		公差
大于	至	
0.5	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8
1000	2000	±1.2
2000	4000	±2.0

未注加工棱角倒钝



通用技术条件JB/T5000						中色科技股份有限公司	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	质量(千克)	比例 幅
						0.34	1:1 0.25
审核	孔德刚				材料	Cr12MoV	文件名
设计	卞春晖						刀片(1)
CAD	卞春晖				标准化		序号 059 图号
							JB2505B7.2.3-3